

Фрезерный станок с ЧПУ RJ 1218



Назначение:

Станки моделей RUIJIE RJ1218 - являются фрезерными станками с ЧПУ, и предназначены для обработки дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любые полистиролы, искусственный камень, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик. Данные станки используются для выполнения фрезерных работ на плоских заготовках, для гравировальных работ и резьбы по дереву.

Область применения:

Применяется для гравировки в различных отраслях промышленности, бизнесе и хобби: изготовление мебели и элементов (фасады, кровати, зеркала и др.), ювелирные мастерские, гравировочные мастерские, радиотехника (изготовление плат), изготовление сувениров и скульптур, изготовление прототипов любых товаров или форм, резка пластика и плёнок, черчение, шлифовка сложных поверхностей, изготовление рекламы и др.

Комплектация:

Станок RJ 1218 - механическая часть	1 шт.
Шпиндель 2,2 кВт	1 шт.
Электронный датчик измерения длины инструмента и высоты заготовки	1 шт.
Шкаф электронного управления	1 шт.
Водяной насос	1 шт.
Комплект соединительных кабелей :Data Cable, Power Cable, etc	1 комп.
Программное обеспечение Type3/NC-studio/DSP	1 комп.
Начальный комплект фрез	1 комп.
Цанга ER16 ; ER20	1 комп.
Набор приспособлений для прижима заготовки	1 комп.
ЗИП	1 комп.

Технические характеристики:

Рабочая зона (X*Y*Z)	1200x 1200x130 мм.
Высота координаты Z	130 мм.
Направляющие X, Y, Z	круглые линейные
Механизм привода X, Y	Зубчатая передача

Механизм привода Z	шарико-винтовая передача
Двигатель привода X,Y, Z	шаговый
Мощность Двигателя привода X,Y,Z	0,45 кВт
Шпиндель	2,2 кВт.
Частота вращения шпинделя	6000-24000 об/мин
Дискретность перемещения позиционера	0,006 мм
Точность позиционирования	± 0.05 мм
Точность повторного позиционирования	± 0.05 мм
Скорость позиционирования	до 10 м/мин
Макс. скорость перемещения (холостой ход)	до 10 м/мин
Макс. скорость фрезерования	до 6 м/мин
Система управления - тип С ЧПУ	DSP (USB)/ NC Studio
Команды управляющих программ	G code
Программное обеспечение	Type3 /ARTCAM/
Напряжение питания	220V/50HZ (380V)
Потребляемая мощность	5.1 кВт
Габариты станка	1550*1370*1620 мм
Масса станка	650 кг.
Срок гарантийного обслуживания	12 месяцев

Конструктивные особенности:

	<p>Сварная жесткая станина Станина из толстолистового уголка и профилей прямоугольного сечения, прошедшие специальную обработку отжигом, обеспечивают высокую жесткость конструкции, а также долговечность эксплуатации станка без потери точностных параметров. За счет отсутствия вибрации достигается высокая точность обработки.</p>
	<p>Высокоточные направляющие Круглые линейные направляющие повышенной твердости, обеспечивают высокую точность перемещения по осям X, Y и Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.</p>
	<p>Шаговые двигатели Индивидуальный привод перемещения портала, суппорта и шпинделя по осям X, Y и Z обеспечивает высокую точность перемещения и считывания размера, что позволяет обрабатывать изделия с высокой скоростью и точностью. Все двигатели синхронизированы через центральный процессор</p>
	<p>Высокопрецизионные винтовые пары Исключен люфт а также обеспечивается высокоточное перемещение шпинделя по оси Z.</p>



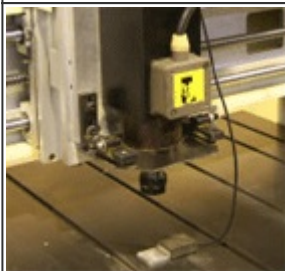
Шпиндель

За счет высокой частоты вращения до 24 000 об/мин осуществляет обработку деталей из древесины, пластика, акрилового стекла для изготовления рекламы и сувенирной продукции. Шпиндель охлаждается за счет водяного насоса.



Отдельно стоящий электрошкаф

Электронный блок управления с комплектующими ведущих мировых производителей скомпонована в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий.



Датчик измерения длины инструмента и высоты заготовки

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.