

## Фрезерные станки с ЧПУ ХК7145А



Фрезерный станок с ЧПУ ХК7145А это оборудование, которое может адаптироваться к различным условиям работы, и может производить как грубую обработку деталей, так и чистовую. В дополнении к фрезерованию, этот станок также может использоваться для завершающего сверления, нарезания резьбы, расточных работ и различных других процессов.

### Особенности станка:

- Фрезерный станок с ЧПУ поставляется с точной и жесткой конструкцией шпинделя.
- Основной корпус станка и основные его компоненты изготовлены из высококачественного чугуна со стабильной металлографической структурой, что способствует большой стабильности работы.
- Во время работы, вибрации корпуса станка значительно снижаются в результате пересечения структур нижней колонны и большой базы.

### Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ FANUC oi mate-Mc
- Высокоточный и скоростной шпиндель на 8000 об/мин
- Магазин инструментов на 16 инструментов (кроме станка ХК7145А)
- Пневматический зажим инструмента
- Система очистки СОЖ
- Автоматическая импульсная система смазки

### Дополнительные опции:

- Система ЧПУ HNC-21/22MD, FANUC oi MC, Siemens 80 2DSL, GSK-150 I M
- Увеличенный стол 1000×450 (ХН7145А/ХК 7145А)
- Четыре оси
- Магазин на 24 инструмента
- Пневматический пистолет
- Транспортер стружки

Технические параметры	Ед.	ХК7145А	ХНС7145	ХН7145А
Перемещение по оси X	мм	700	600	700
Перемещение по оси Y	мм	450	450	450
Перемещение по оси Z	мм	500	500	500

<b>Технические параметры</b>	<b>Ед.</b>	<b>ХК7145А</b>	<b>ХНС7145</b>	<b>ХН7145А</b>
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	145-645	130-630	120-620
Расстояние между шпинделем и колонной	мм	460	485	460
Ускоренное перемещение по осям X,Y	мм/мин	12000	24000	12000
Ускоренное перемещение по оси Z	мм/мин	10000	18000	10000
Рабочая подача	мм/мин	1-5000	1-5000	1-5000
Размер рабочего стола	мм	800 × 450	800 × 450	800 × 450
Макс. грузоподъемность стола	кг	600	600	600
T-образный паз/ширина/размер стола	-	3/18/125	3/18/160	3/18/125
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	8000	8000	8000
Номинальная мощность главного двигателя	кВт	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5
Конус шпинделя	-	BT40	BT40	BT40
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø130	Ø130	Ø130
Макс. длина инструмента	мм	300	300	300
Макс. вес инструмента	кг	6	6	6
Точность перемещения	мм	0.05(GB) 0.02(Real)	0.025(GB) 0.016(Real)	0.025(GB) 0.016(Real)
Пневматическое давление	Мпа	0.6	0.6	0.6
Вес	кг	3500	3500	3500
Размер	мм	2500 × 2000 × 2450	2500 × 2000 × 2450	2500 × 2000 × 2450